

 **COMPACT LINE**
smart TEC[®]

 **burnus**
PROFESSIONAL

Exakte, präzise Dosierungen für nachhaltige Waschprozesse

Hochwertige Waschmittel und -systeme entfalten ihre volle Leistung mit der richtigen Dosierung. Eine exakte Dosierung über die COMPACT LINE® smart TEC Dosiertechnik von Burnus Professional gewährleistet eine sparsame Verwendung der Waschmittel, eine wirtschaftliche und umweltverträgliche Wäschepflege sowie ein Höchstmaß an Verfahrenssicherheit.

Das Prinzip: Konzentration auf das Wesentliche.

Das Dosiersystem COMPACT LINE® smart TEC vereint innovative Technik für hocheffiziente Anlagen mit platzsparender, kompakter Bauweise und minimiertem Wartungs- und Serviceaufwand. Wir setzen auf eine Pumpe für praktisch alle Dosierungen, die mit einem speziell entwickelten Ventilverteiler arbeitet. Schläuche, weitere Pumpen und Aggregate haben wir auf ein absolutes Minimum reduziert.

Mit der besonderen pneumatischen Ventilsteuerung entfallen stromführende Kabel. Den Wäschereien bieten unsere technischen Lösungen somit ein Höchstmaß an Ausfallsicherheit. Die Überprüfung und Kalibrierung der Dosieranlagen übernehmen die Burnus Professional-Verfahrenstechniker bei den regelmäßigen Servicebesuchen.

Dosiertechnik mit TÜV-geprüfter Sicherheit - Made in Germany.

Dosieranlagen für industrielle Wäschereien mit einem vom TÜV geprüften Sicherheitskonzept gibt es nur von Burnus Professional. Die Dosier- und Kontrolltechnik entwickeln und fertigen wir am Unternehmensstandort in Steinau a. d. Straße und sichern unseren Kunden damit den gewohnt hohen Standard an Produktqualität und Innovation.

Für die COMPACT LINE® smart TEC verbauen wir ausschließlich hochwertige Einzelkomponenten mit weltweiter Verfügbarkeit der Ersatzteile im Reparaturfall und gewährleisten so höchste Dosierpräzision und Funktionssicherheit. Unsere Dosieranlagen sind individuell konfiguriert für die Maschinen- und Gebindegrößen in den Wäschereibetrieben und leicht erweiterbar für alle Maschinentypen.

Das COMPACT LINE® smart TEC Dosiersystem erfüllt höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

- 🔧 Geringer Platzbedarf und kompakter Aufbau aller Funktionskomponenten direkt an der Anlage, keine Funktionsteile an anderen Stellen des Betriebs.
- 🔧 Hohe Anlagenverfügbarkeit, da alle Komponenten nur während des Dosiervorgangs mit den Chemikalien beaufschlagt werden, sonst nur mit Wasser.
- 🔧 Ein speziell entwickelter tottraumfreier Ventilverteiler ermöglicht mit Zwischenspülung die aufeinanderfolgende Dosierung verschiedenster Produkte.
- 🔧 Optionale Fernwartungseinheit - Zugriff via Internet/VPN.
- 🔧 CE-konforme Anlagen — alle relevanten Sicherheitsanforderungen der EU sind erfüllt.
- 🔧 Weltweite Verfügbarkeit aller Einzelkomponenten im Reparaturfall.
- 🔧 Überprüfung und Kalibrierung der Dosieranlagen durch unsere Verfahrenstechniker bei jedem Servicebesuch.
- 🔧 Ressourcenschonende Technologie durch den Einsatz nur weniger Einzelkomponenten.
- 🔧 Verwendung von weitestgehend recycelbaren Werkstoffen wie Edelstahl und Polypropylen - Kunststoffe mit umweltfreundlichen Auslobungen.
- 🔧 Verzicht auf schwermetallhaltige Komponenten.

COMPACT LINE smart TEC Conti

Zur Versorgung einer Waschstraße mit max. 32 Produkten.
Nur eine Pumpe für max. acht Produkte je Waschzone. Die Dosieranlage kann mit fünf Dosierpumpen unterschiedlichen Typs ausgestattet werden.



- ◆ Platzbedarf nur 125 x 45 x 195 cm (Europaletten-Größe in der Breite).
- ◆ Minimale Anzahl an „Anbruchgebinden“ (1 x pro Produkt).
- ◆ Speziell entwickelte Ventilblöcke zur Ansaugverteilung (hochwertiger Teflon mit tottraumfreien Membranventilen und pneumatischer Ansteuerung).
- ◆ Hochwertige SPS-Steuerung (10") mit Touchpanel zur Darstellung von Anlagenzuständen, Meldungen und Statistiken
- ◆ Über Netzwerk mit anderen Dosieranlagen und Datenerfassungs-/ Visualisierungssystemen vernetzbar. Ausfallsicheres Störmeldeprotokoll.

COMPACT LINE smart TEC WE

Zur Dosierung von max. 17 Wasch- und Waschlösungsmitteln auf bis zu zehn Maschinen. Mit bis zu drei Dosierpumpen können Einsatzmengen bedarfsgerecht angepasst werden. Abhängig von Produktviskosität und erforderlicher Dosiermenge sowie der Maschinengröße ist der entsprechende Pumpentyp wählbar.



- ◆ Platzbedarf nur 125 x 45 x 195 cm (Europaletten-Größe in der Breite).
- ◆ Maximal drei Dosierpumpen (minimaler Wartungs- und Serviceaufwand, alle Funktionen werden überwacht (Dosierleistung, Dosiervorgang, Nachspülung)).
- ◆ Hochwertige SPS-Steuerung (10") mit Touchpanel zur Darstellung von Anlagenzuständen, Meldungen und Statistiken
- ◆ Über Netzwerk mit anderen Dosieranlagen und Datenerfassungs-/ Visualisierungssystemen vernetzbar. Ausfallsicheres Störmeldeprotokoll.
- ◆ Alle Funktionen werden überwacht (Dosierleistung/Dosiervorgang, Nachspülung, Leermeldung der Gebinde und die Dosierleitung bis zur Maschine).

COMPACT LINE smart TEC WE Eco

Die Dosieranlage für Waschsleudermaschinen mit einer Beladung von maximal 100 kg. Zur Dosierung von maximal neun Produkten auf bis zu fünf Maschinen mit einer einzigen Dosierpumpe, was im klassischen Aufbau 45 einzelnen Dosierpumpen entspricht.



- Platzbedarf nur 195 x 70 cm – die gesamte Anlage ist sehr kompakt ausgeführt.
- Maximal eine Dosierpumpe im Einsatz (minimaler Wartungs- und Serviceaufwand).
- SPS-Steuerung (7") Touchpanel zur Darstellung von Anlagenzuständen, Meldungen und Statistiken.
- Alle Funktionen werden überwacht (Dosierleistung/Dosiervorgang, Nachspülung, Leermeldung der Gebinde und die Dosierleitung bis zur Maschine).
- Gebindegrößen von 20l-Kanister bis 1.000l IBC.

COMPACT LINE smart TEC WE-S

Die Dosieranlage für kleinere Waschsleudermaschinen mit einer Beladung von maximal 60 kg. Zur Dosierung von maximal neun Produkten auf drei bzw. fünf Maschinen ist nur eine Dosierpumpe erforderlich. Das entspricht einer Dosieranlage mit 27 bzw. 45 einzelnen Dosierpumpen im klassischen Aufbau.



- Platzbedarf nur 110 x 70 cm – die gesamte Anlage ist sehr kompakt ausgeführt.
- Maximal eine Dosierpumpe im Einsatz (minimaler Wartungs- und Serviceaufwand).
- Mikroprozessor-Steuerung Compact Control S mit 150 Dosierprogrammen und Textdisplay.
- Alle Funktionen werden überwacht (Dosierleistung/Dosiervorgang, Nachspülung, Leermeldung der Gebinde und die Dosierleitung bis zur Maschine).
- Druckluftbetriebene Verteilventile mit hoher chemischer Beständigkeit.

COMPACT LINE smart TEC Multi

Die Dosieranlage für Waschsleudermaschinen mit einer Beladung von maximal 60 kg. Zur Dosierung von maximal zehn Produkten auf bis zu fünf Maschinen mit einer einzelnen Dosierpumpe, was im klassischen Aufbau 50 einzelnen Dosierpumpen entspricht. Perfekt geeignet für den Einsatz an einzelnen Maschinen.



- Platzbedarf nur 120 x 80 cm.
- IoT-fähig für permanente Dosiersicherheit.
- Durchgängige digitale Anlagensteuerung.
- Programmverwaltung: bis zu 100 Programme.
- Präzise, konstante Dosierung durch Flowmeter-Überwachung.

COMPACT LINE smart TEC MIX

Zum Auflösen von bis zu 25kg Waschpulver oder Stärke, um einen dosierfähigen Stammsatz herzustellen.



- Platzbedarf, ca. 100cm Durchmesser.
- Ermöglicht den Einsatz von Konzentraten und mindert so die Verpackungs- und Transportkosten.
- Hohe Dosiergenauigkeit von ursprünglichen manuell angewendeten Produkten.

COMPACT LINE smart TEC TS-L

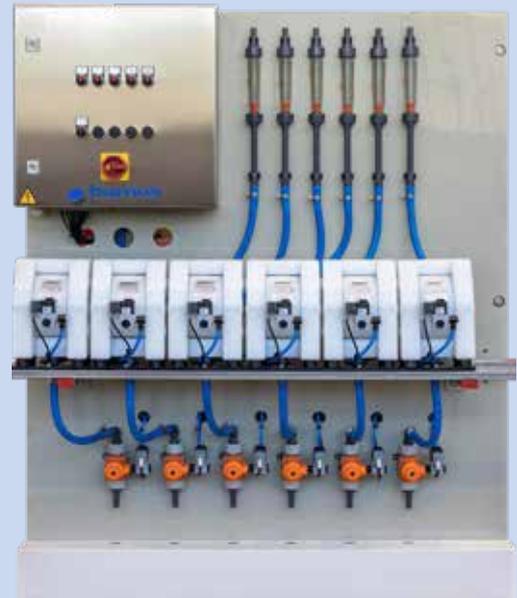
Vollautomatische Aufbereitungsanlage zur Herstellung einer dosierfähigen Stammansatzlösung aus einem hochkonzentrierten Alleinwaschmittel. Die Anlieferung erfolgt im 200 Liter Deckelfass und wird nach dem Gebindewechsel homogenisiert durch Rühren und gleichzeitiges Umpumpen.



- ◆ Ein Liefergebinde ergibt 1.000 Liter Fertigprodukt. Hoher Nachhaltigkeitsaspekt, Transport von Wasser wird vermieden.
- ◆ Exaktes Mischverhältnis durch induktive Messmethode gewährleistet.
- ◆ Nach Gebindewechsel erfolgt die Homogenisierung und anschließende Mischungsherstellung vollautomatisch. Dies erhöht die Arbeitssicherheit.
- ◆ Durch die Puffergröße des Stammansatzes (rund 200 Liter) ist kein sofortiger Wechsel erforderlich und trotzdem die Prozesssicherheit gewährleistet.
- ◆ Im Portfolio bieten wir den Typ COMPACT LINE smart TEC TS-M an. Hierbei werden 60kg Kanister komplett in einen 500 Liter Stammansatzbehälter überführt.

COMPACT LINE smart TEC DS

Über eine zentrale Dosierstation werden doppelwandige Vorratsbehälter kontinuierlich gefüllt, daraus erfolgt die Dosierung an Einzelmaschinen.



- ◆ Lufteinschlüsse bei Gebindewechsel werden vermieden, die Anlagenverfügbarkeit und Verfahrenssicherheit erhöht sich.
- ◆ Stillstände der Waschmaschinen bei Produktwechsel werden somit ausgeschlossen.
- ◆ Mitarbeiter müssen bei Leermeldungen nicht sofort ihre aktuellen Tätigkeiten beenden, um Chemikaliengebilde zu wechseln, somit werden interne Wäschereiabläufe nicht unmittelbar gestört.
- ◆ Vereinfachte Restentleerung der Gebinde (Leersaugen der Gebinde durch Pumpe) und deutlich höhere Arbeitssicherheit der Mitarbeiter.
- ◆ Räumliche Trennung von Waschmittellager und Dosieranlage ist dadurch möglich.

COMPACT LINE smart LOG

Nachrüstung des Management-Informationssystems auf bestehenden Dosieranlagen. Cloudbasiertes Informationssystem zur Prozessdokumentation aller relevanten Daten. Das System gewährleistet die kontinuierliche Kontrolle und Auswertung der Prozessparameter, um den Einsatz und die Wirtschaftlichkeit zu überprüfen. Automatische Reports sind Standard, können individuell angepasst und automatisch in festen Intervallen als PDF oder CSV Format abgespeichert und als Mail versendet werden.

Device	Total washed quantity	Washed quantity from total	Average washed quantity per day
T23092	52473.00 kg	100.00 %	5830.33 kg
Total	52473.00 kg		5830.33 kg

Date	Total washed quantity by day	T23092
01.10.2024	6699.00 kg	6699.00 kg
02.10.2024	5938.00 kg	5938.00 kg
03.10.2024	6415.00 kg	6415.00 kg
04.10.2024	5602.00 kg	5602.00 kg
07.10.2024	6174.00 kg	6174.00 kg
08.10.2024	6499.00 kg	6499.00 kg
09.10.2024	6319.00 kg	6319.00 kg
10.10.2024	4021.00 kg	4021.00 kg
11.10.2024	4806.00 kg	4806.00 kg

- Cloud-basiertes-Dashboard.
- Nachrüstbar bei bestehenden Dosieranlagen Typ COMPACT LINE.
- Diverse Tabellendaten über Export als PDF und/oder CSV übertragbar.
- Datenerfassung und Prozessdokumentation relevanter, verfahrenstechnischer Parameter.
- Betriebswirtschaftliche Auswertungen in tabellarischer und graphischer Form.

Compact Control 3.0

Integrierte Waschprogrammverwaltung für neue Anlagentypen. Umfassende Lösung für effiziente, optimierte betriebliche Abläufe gewerblicher Wäschereien. Mit speziellen Statistikmodulen ermöglicht die Software detaillierte Analysen der Betriebsdaten, was zu fundierten Geschäftsentscheidungen beiträgt. Detailliertes Postenprotokoll speichert genaue Informationen zu Wäschemengen, eingesetzten Dosierungen sowie aufgetretenen Störungen nach. Ermitteln Sie Waschmittelkosten nach Verbrauch und Kategorien.



The screenshot shows a software interface with a blue header 'Statistik' and a date '11.10.24 15:59'. The main area is titled 'Alle Maschinen' and displays a table with columns 'Artikel', 'Gesamtverbrauch', and 'Preis'. The table lists 8 items with their respective consumption and prices. A summary row shows 'Gesamt' consumption of 398.710384 Kg. A sidebar on the left shows 'Start' and 'Ende' dates and times, and 'Arbeitsstage' (21).

Artikel	Gesamtverbrauch	Preis
1 Penta-Gel ultra	42.804 Kg	0.00 €
2 TRIXION liquid	48.705 Kg	0.00 €
3 Dioxolan B	91.365 Kg	0.00 €
4 Burti Odora	17.520 Kg	0.00 €
5 BURNOVA plus	3.323 Kg	0.00 €
6 DXYPLEX plus	55.318 Kg	0.00 €
7 Tenapore 2-fach	7.280 Kg	0.00 €
8 Citran	12.558 Kg	0.00 €

- Dosiersteuerung mit Waschprogrammverwaltung.
- Detailliertes Postenprotokoll mit Wäschemengen, Dosierungen und Störmeldungen.
- Statistiken je Maschine und Programm, prozentuale Wäscheverteilung.
- Transparenz über Waschmittelkosten und Maschinenauslastung.
- Export Statistiktabelle als CSV-Datei auf USB-Stick oder als Download.



Burnus Professional GmbH & Co. KG
Karl-Winnacker-Straße 22
36396 Steinau a. d. Straße

Telefon: +49 6663 976 100
Fax: +49 6663 976 200
E-Mail: info@burnus-professional.com